



3 jours

PROGRAMME DE FORMATION

En présentiel

À distance

**APPLIQUER LA MÉTHODE 5S, PRINCIPES D'ORGANISATION INDUSTRIELLE****OBJECTIFS DE FORMATION**

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- S'approprier une méthodologie performante de rangement et classement en milieu industriel
- Piloter un projet de d'amélioration continue 5S

**PARTICIPANTS**

- Toute personne impliquée dans l'amélioration d'espaces de travail, quel que soit son niveau et son activité dans l'entreprise

**PRÉREQUIS**

- Aucun

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ACTIVES**

- Questionnaire de positionnement
- Formation action : le participant est acteur de sa formation et le formateur propose beaucoup d'exercices basés sur le contexte professionnel
- 1/3 de théorie et 2/3 de mises en pratique
- Les apports théoriques et méthodologiques seront illustrés par de nombreux exercices pratiques et mises en situation
- Échanges basés sur la pratique professionnelle des participants et du formateur
- Analyse de pratique, mises en situation sur des cas concrets pour permettre l'appropriation des méthodes et des outils
- Support individuel de formation

**ÉVALUATION**

- Évaluation formative réalisée par l'intervenant tout au long de la formation afin de mesurer les acquisitions et les progressions
- Évaluation des acquis

**LES PLUS**

- PAI : un plan d'actions individuel sera formalisé en fin de formation.
- Programmes ajustables à vos attentes
- Accompagnement personnalisé
- Option : Démarche Qualité Suivi Qualité Formation : Synthèse détaillée et bilan du formateur.

**PROGRAMME DE FORMATION****1. Acquérir les fondamentaux du 5S**

- La notion d'amélioration continue
- La genèse du 5S : le juste à temps
- La boucle PDCA et la chasse aux gaspillages
- Le 5S base d'amélioration applicable à tous les projets et à tous

**2. Maîtriser la méthodologie du 5S**

- La définition et l'interprétation des 5S
  - ◇ SEIRI : rangement, débarras
  - ◇ SEITON : ordre et méthode
  - ◇ SEISO : nettoyage, propreté
  - ◇ SEIKETSU : standardiser
  - ◇ SHITSUKE : état d'esprit, rigueur
- Les méthodes pratiques de mise en œuvre tant en atelier que dans les bureaux

**3. Réussir la conduite d'un projet 5S**

- Le rôle des différents acteurs
- Les risques d'échecs et clés de succès
- Les résultats concrets obtenus
- La communication tout au long du projet

**4. Mettre en place un chantier pilote**

- Le choix d'un chantier
- L'accompagnement sur l'étape débarras+ plan d'actions+ affichage
- L'accompagnement sur les étapes 2 à 4 + plans d'actions + marquage + affichage
- La co-création de la première grille d'audit, audit et déploiement

**5. Construire sa démarche de progrès**

- Les axes de progrès individuels
- Le plan d'actions
- La mise en œuvre du changement de pratique