



1 jour

PROGRAMME DE FORMATION

En présentiel

À distance

MAÎTRISER LA PRÉVENTION DES RISQUES CHIMIQUES

OBJECTIFS DE FORMATION

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Analyser les risques du stockage
- Analyser les risques de la manipulation
- Analyser les risques liés à l'utilisation des produits chimiques

PARTICIPANTS

- Toute personne manipulant des produits chimiques

PRÉREQUIS

- Aucun

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ACTIVES

- Questionnaire de positionnement envoyé en amont au participant et au N+1 pour adapter la formation
- Formation action : le participant est acteur de sa formation et le formateur propose beaucoup d'exercices basés sur le contexte professionnel
- 1/3 de théorie et 2/3 de mises en pratique
- Formation illustrée par beaucoup de cas pratiques
- Analyse de cas concrets
- Support individuel de formation

ÉVALUATION

- Évaluation formative réalisée par l'intervenant tout au long de la formation afin de mesurer les acquisitions et les progressions
- Évaluation des acquis

LES PLUS

- PAI : un plan d'actions individuel sera formalisé en fin de formation.
 - Programmes ajustables à vos attentes
 - Accompagnement personnalisé
 - Option démarche qualité :
- SQF – Suivi Qualité Formation : Synthèse détaillée et bilan du formateur.
- Cette formation est accessible à toute personne en situation de handicap, contact référent handicap au 02 43 61 08 47
 - Une expertise² de nos formateurs : technique et pédagogie active

PROGRAMME DE FORMATION

1. Comprendre les fondamentaux des risques chimiques

- Définition et règles générales des risques chimiques
- Mode de pénétration dans l'organisme (inhalation, absorption, ingestion)
- Présentation des grandes familles d'agents chimiques

2. S'approprier les notions de reconnaissance chimique

- Sensibilisation à la toxicologie industrielle (toxique, corrosif, inflammable, comburant...)
- Sensibilisation renforcée sur les risques inflammables et les zones à atmosphère explosive (ATEX)
- Reconnaître et utiliser un agent chimique dangereux

3. Repérer les données de sécurité

- Les étiquettes des produits chimiques, les types
- Le Code du Travail
- La fiche de données de sécurité
- Les nouvelles classes, catégories de danger avec le CLP
- Les CMR et leurs risques

4. Maîtriser les bonnes pratiques de la gestion des risques chimiques

- Les bonnes pratiques en fonction des familles de risques
- Choix des mesures préventives et de protection
- (Prévention individuelle et collective)
- Le stockage des produits
- Point particulier sur les risques des produits utilisés dans le process (exemple : éthanol, fermasil A et B, isopropanol, pâte à braser, PU méthyl cleaner, wevo 385...)

5. Prévenir et sécuriser le risque chimique

- Le choix des équipements de protection individuel (EPI)
- Le port et l'utilisation des EPI
- La mise en œuvre des produits chimiques et leur manipulation suivant le process
- La conduite à tenir en cas d'incident
- Pour la santé des personnes (se protéger, protéger ses collègues et porter secours)